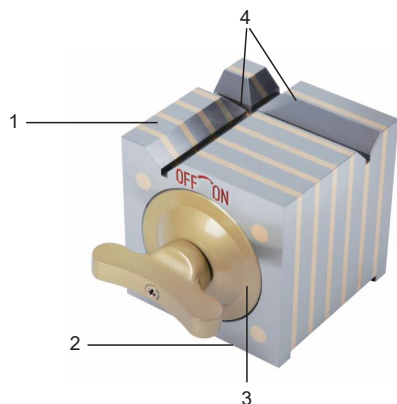


Code	Größe (LxWxH)	Magnetkraft auf V-Nuten		Magnetkraft oben, links und rechts		Auswahl an Wellen (Ød)
		Granit-Messplatte	Gusseisenplatte	Granit-Messplatte	Gusseisenplatte	
6539-100	100x100x100mm	30kgf	25kgf	50kgf	30kgf	5-30mm

Parallelität und Rechtwinkligkeit zu Ober-, Unter-, Links-, Rechts- und Rückseite: 10 µm
 Parallelität und Rechtwinkligkeit der V-Nuten zu Ober-, Unter-, Links-, Rechts- und Rückseite: 10 µm



- 1-Oben
- 2-Unten
- 3-Magnetschalter
- 4-V-Nuten

1. Es verfügt über Magnetkraft an der Oberseite, links, rechts und an den V-Nuten. Es dient zur Messung der Parallelität und Rechtwinkligkeit sowie zur Markierung von Werkstücken.

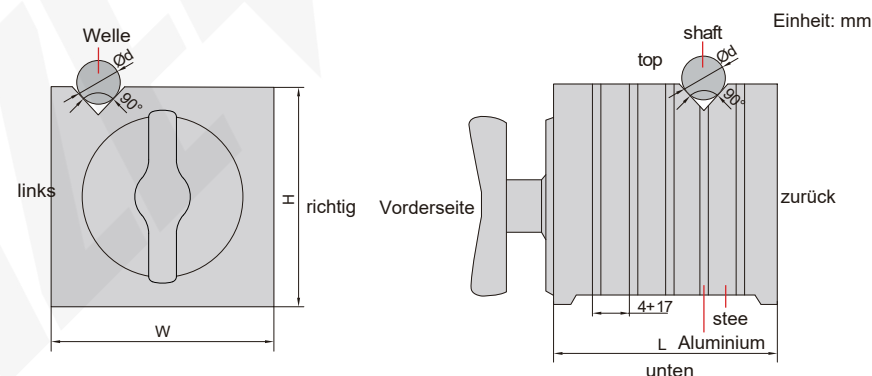
2. Bedienung:

--- Reinigen Sie vor dem Gebrauch alle Arbeitsflächen des Magnetwinkels sowie die Arbeitsfläche der Plattform, auf der der Winkel platziert wird.

--- Jede Arbeitsfläche des Magnetwinkels ist präzisionsgefertigt und kann zur Positionierung des Werkstücks verwendet werden. Er bietet eine zusätzliche Referenz senkrecht zur Bezugsebene (z. B. ebene Arbeitsfläche, Führungsschiene einer Werkzeugmaschine) für das zu messende Werkstück.

Durch Umdrehen steht das Messmaß senkrecht zur Arbeitsfläche der Plattform, und es können Parallelität oder Rechtwinkligkeit gemessen werden.

---Legen Sie das zu markierende Werkstück in die V-Nut des Magnetwinkels ein, drehen Sie den Magnetschalter im Uhrzeigersinn auf ON, bis er sich nicht mehr weiterdrehen lässt, und markieren Sie das Werkstück dann mit der Höhenlehre oder dem Tosecan. Drehen Sie den Magnetschalter nach dem Markieren gegen den Uhrzeigersinn auf OFF, bis er sich nicht mehr weiterdrehen lässt, und nehmen Sie das Werkstück anschließend heraus.



3. Hinweis:

---Die Arbeitsfläche des Magnetwinkels ist nicht gehärtet und weist keine Härte auf.

Versuchen Sie bei der Verwendung, das Werkstück senkrecht auf- und abzubewegen

---Um Verschleiß zu vermeiden, drehen Sie das Werkstück nicht auf der Arbeitsfläche des Magnetwinkels

---Bei längerer Nichtbenutzung sollte Rostschutzöl auf die Arbeitsfläche aufgetragen werden, um Rostbildung zu verhindern